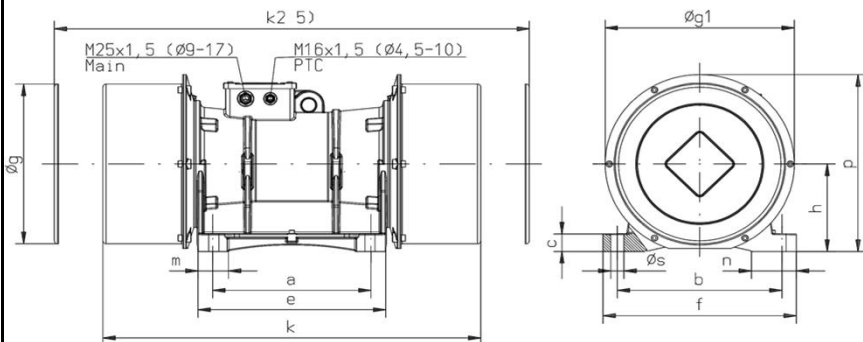


Abmessungen / dimensions / dimensions (mm)



a	b	c	e	f	Ø g	Ø g <sub>1</sub>
335	380	38	405	450	347	398

h	k	k <sub>2</sub>	m	n	p	Ø s
191	887	1272	72	90	390	32



II 3 D Ex tc IIIC T120°C 9)

max. Oberflächentemp.: 120°C

max. surface temp.: 120°C

Température surfacique maximale: 120°C

Umgebungstemp.: -20° bis +40°C

Ambient temp.: -20° to +40°C

Température ambiante: -20° à +40°C

Mechanische Daten/ mechanical data/ dates écaniques

Synchron- drehzahl		Arbeitsmoment 1)		Fliehkraft 2)	Gewicht	Lager	Schutzart	Bauform	Massenträg- heitsmoment	Geräusch- pegel 7)
synchronous speed		torque		centrifugal force	weight	bearing	protection	design	moment of inertia	noise level
vitesse synchrone		couple		force centrifuge	poins	paliers	protection	construction	moment d'inertie	niveau sonore
Hz	min <sup>-1</sup>	kgcm	in-lbs	kN	kg	NJ 2315 E	EN 60529	DIN IEC 34 T7 CODE I	J=mr <sup>2</sup> kgm <sup>2</sup>	dB(A)*
50	750	0...1520	0...1320	46,9	301		IP 66	IM B 3	1,643	
60	900	0...1260	0...1094	55,9	281				1,369	76

Elektrische Daten / electrical data / dates électriques

Nenn-drehzahl		Nennleistung	Wirkungsgrad	Leistungs-faktor	Wärmeklasse	Verhältnis Anlauf / Nenn ratio starting / rated		Nennstrom rated current I <sub>N</sub>			
nominal speed		rated power	efficiency	power factor	thermal class	relation démarr. / nominal		courant nominal			
vitesse nominale		puissance nominale P <sub>1</sub>	degré d'efficacité η	facteur de puissance	classe thermique	Strom current courant	Moment torque couple	Hz	V	A	
Hz	min <sup>-1</sup>	kW		cos φ	DIN EN 60034-1	I <sub>A</sub> / I <sub>N</sub>	M <sub>A</sub> / M <sub>N</sub>	50	Δ	220-240	12,5
50	712	3,14	74,8%	0,63	F	4,9	3,2		Y	380-415	7,2
									Y	500-525	5,7
									Y	660-690	4,15
60	853	3,65	76,1%	0,64	F	4,9	2,8		Δ	254-277	12,5
									Y	440-480	7,2
								Y	550-600	5,75	

Montage und Wartung / assembly and maintenance / assemblage et entretien

Befestigung			Fett: Klüber STABURAGS NBU8 EP	Fettfüllung 3)	Nachschmier- menge 3)	Nachschmier- frist 6) 8)	Umgebungs- temperatur	Leitung
fastening			grease: Klüber STABURAGS NBU8 EP	grease filling	re-lubrication	lubrication intervals	Ambient temperature	line
fixation			graisse: Klüber STABURAGS NBU8 EP	remplissage de graisse	remplissage	periodes de graisage	Température ambiante	conduite
Gewinde thread filetage	Werkstoff material matériau	Moment moment moment	Bearing temp. until 80°C	120 g	40 g	1500 h or 6 months	-20°/ +40°C	H07RN-F 4G2,5mm <sup>2</sup>
			Bearing temp. Over 80°C Until 95°C		25 g	750 h or 3 months		PTC
4x M30	DIN 267 Bl.3	Nm	Bearing temp. Over 95°C	ask technical office				2x1,5mm <sup>2</sup>
8.8	1450							

Revision: 02 06.03.2015

1) Arbeitsmoment = 2x stat. Unwucht/ torque = 2x static unbalanced weight/ couple = 2x balourd stat.

2) Maximalwert bei Synchron-drehzahl/ max. value at synchron. speed/ valeur max. a vitesse synch.

3) Je Lager/ per bearing/ par palier

4) Für Kaltleiter oder Heizband (230V)/ for PTC-thermistor or heating tape (230V)/ pour thermistor PTC ou ruban de chauffe (230V)

5) k<sub>2</sub> = Haubenausbaumaß/ dimens. req. for remov. hoods/ dim. requises pour enlever capots

6) Bei erhöhter Temp. S. Betr.-Anltg./ in case of temp. rise, see instructions/ en cas de temp. augmentée, voir instructions

7) In 1m Abstand/ at a distance of 1m/ à une distance de 1m

8) erste Nachschmierung mit doppelter Fettmenge/ first regreas. with double qty of grease/ Première regraissage avec double qté de graisse

9) EX-Ausführung/ explosion-proof design/ construction antideflagrante \* vorläufiger Wert / preliminary value / valeur temporaire